



 **KRONE**

Ultima[®]

Комбинация рулонного
пресс-подборщика с обмотчиком



Ultima®

Классно и без остановки



- Первый в мире полностью автоматизированный, непрерывно работающий комбинированный рулонный пресс-подборщик с обмотчиком
- Прессовать, обматывать и выгружать во время движения
- До 50% больше рулонов в час
- Высочайшая плотность прессования благодаря камере предварительного прессования
- Максимальный комфорт, полностью автоматизированные рабочие процессы
- Бесперебойный поток кормовой массы и плотные рулоны благодаря системе автоматизации рабочего оборудования трактора (TIM): пресс-подборщик управляет скоростью движения трактора
- Независимая система подачи масла бортовой гидравликой
- Вариабельный диаметр рулона: 1,25 м - 1,50 м
- Универсальное применение для уборки силоса, сена и соломы
- Гидравлическое дышло для увеличения дорожного просвета



Это создает:

Рулон за рулоном из соломы, сена и силоса – без остановки. Обмотанные сеткой рулоны сена и соломы подготавливаются и выгружаются во время движения.

Подборщик	4
Измельчитель	5
Камера предварительного прессования	6
Прессовальная камера	7
Рабочий процесс	8
Механизм обмотки сеткой	10
Обмотчик пленкой	11
Управление	12
Комфорт обслуживания	14
Шасси	15
Технические данные	15

Ultima®

Убедительна в деталях

- Подборщик без беговой дорожки с расположенными по спирали зубьями
- Очень большой режущий ротор диаметром 750 мм
- Гидравлическое подключение ножей
- Гидравлическое опускание ножевой кассеты вместе с днищем подающего канала
- Для замены ножей кассета отводится в сторону



EasyFlow - быстрая езда, чистая уборка:

Рабочая ширина 2150 мм в соответствии с DIN 11220, высокопрочные рамы и высокое число оборотов, подборщик без беговой дорожки убедителен даже тогда, когда требуется высокая производительность. Копирующие колёса соблюдают все повороты, не бороздят почву, обеспечивают сохранность дернового слоя. Подающие шнеки подводят со сторон скошенную массу к центру.

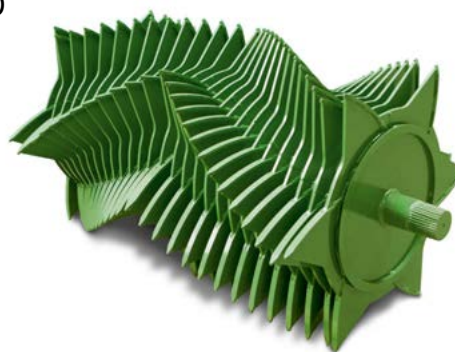
Непрерывный подбор:

Спирально расположенные двойные зубья производят бесперебойный подбор растений. Прижимной валец обеспечивает непрерывный поток скошенной массы даже при неравномерно уложенных валках.



Без компромисов:

Подборщик EasyFlow без беговой дорожки и расположенными по спирали 5 рядками зубьев подбирает чисто, работает быстро и очень тихо. Огромная окружность режущего ротора увеличивает пропускную способность. Технические особенности, такие как гидравлическое подключение ножей, опускаемое днище транспортного канала и боковые отводные кассеты с ножами облегчают работу с машиной и её обслуживание.



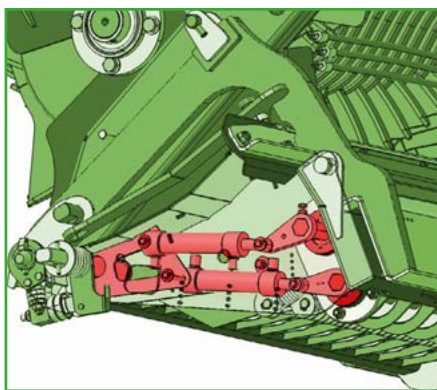
Сильный ротор - 750 мм:

Мощный режущий ротор с V-образно расположенными зубьями и широкими подающими накладными элементами из износостойкой стали производит идеальный срез, непрерывно подаёт скошенную массу и плотно заполняет камеру предварительного прессования.



Принцип «выдвижного ящика»:

Ножи расположены в кассетах. Для установки и удаления 26 ножей, кассеты гидравлически опускаются и отводятся в сторону. Операция замены ножей происходит удобно, рядом с машиной.



Это обеспечивает безопасность:

Раздельная защита режущих ножей посредством пружин обеспечивает бесперебойную работу даже при попадании инородных тел. После прохождения инородного тела, ножи возвращаются обратно в рабочее положение.

Гидравлический механизм переключения ножей:

Гидравлический механизм переключения ножей для 0, 13, 13 и 26 ножей при измельчении обеспечивает максимальный комфорт. Быстрое изменение расстояния между ножами 42 или 86 мм производится непосредственно с водительского сиденья трактора.

Бесперебойная работа:

Для устранения возможных забиваний растительной массы, днище подающего канала с ножами гидравлически опускается. Поперечное сечение подающего канала увеличивается, тем самым обеспечивая беспрепятственное прохождение кормовой массы.

ЭКСКЛЮЗИВНО ОТ KRONE

Рулонные пресс-подборщики в режиме «Нон-стоп»

- Прессование, обматывание, выгрузка – все рабочие процессы во время движения
- Высокая плотность прессования с предварительной и полувариационной прессовальными камерами
- Быстрая передача рулонов на обмоточный стол
- Полностью автоматизированные рабочие процессы
- Мощный, приспособленный обмотчик



Взгляд в камеру предварительного прессования:

Камера предварительного прессования состоит из верхнего и нижнего транспортёров и её задача – во время передачи рулонов и обвязывания их сеткой, собрать подобранный материал в конусообразную форму и уплотнить. В зависимости от культуры можно соответственно настраивать воздействие прессования и подачи.

Быстрая передача:

Для быстрой передачи кормовой массы из камеры предварительного прессования в камеру прессования рулона, нижний транспортер и передний стартерный валец камеры прессования снижаются. Кормовая масса быстро и свободно проходит через большой коридор в камеру прессования.



Уникальный, только от KRONE

Ultima® является первым в мире комбинированным пресс-подборщиком, который во время обвязывания сеткой и передачи рулонов движется дальше и подбирает скошенную массу. Камера предварительного прессования обеспечивает безостановочный ритм работы. Обмотанные сеткой рулоны продвигаются к выгрузке или заворачиваются в плёнку и затем выгружаются во время движения. Производительность Ultima® увеличилась по сравнению с другими известными рулонными пресс-подборщиками с обматывающим устройством до 50 %. Полувариационная пресс-камера позволяет создавать рулоны диаметром от 1,25 до 1,50 м.



Передача рулонов:

Передача рулонов на обмоточный стол из открытой прессовальной камеры происходит очень быстро под действием силы тяжести.



Полувариационная прессовальная камера:

Переставлением стопорного штифта на телескопических рычагах ограничивается ход натяжного коромысла, изменяя диаметр рулона от 1,25 до 1,50 м шагом в 5 см.



Мощный приводной механизм:

Особопрочные дюймовые приводные цепи выдерживают максимальные нагрузки. Пружинное натяжное устройство цепи снижает эксплуатационные расходы и увеличивает срок эксплуатации цепей.

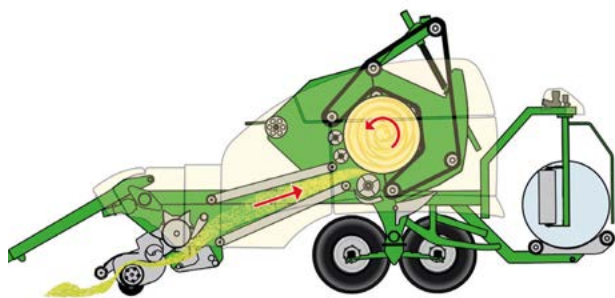


NovoGrip:

Система NovoGrip с надежными, бесконечными прорезиненными ремнями на тканевой основе с металлическими прутьями обеспечивает создание рулонов высочайшей плотности при любых условиях.

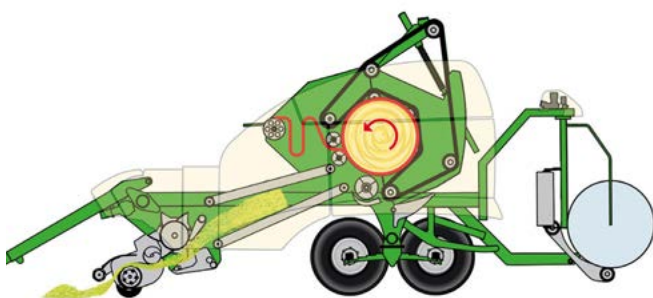


Это работает так:



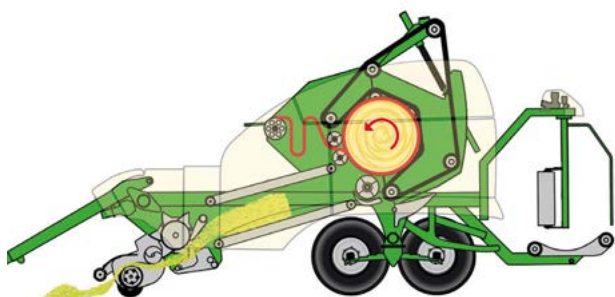
Начальная фаза:

Подобранная кормовая культура передается от подборщика в пустую камеру предварительного прессования ленточными транспортёрами, расположенными конически по отношению друг к другу. Слой за слоем формирует система NovoGrip в полувариационной камере прессования скошенную массу в плотные рулоны. Если необходимо, двойной обмотчик оборачивает рулон пленкой.



Фаза накопления:

Начало фазы накопления в камере предварительного прессования начинается с завершением фазы прессования в пресс-камере. Для надежного запуска обматывающего устройства, конически расположенные ленточные транспортёры некоторое расстояние движутся в обратном направлении и продвигают растительную массу в направлении режущего ротора. Ротор продолжает спрессовывать подобранную массу. Готовые, обёрнутые плёнкой рулоны скатываются с обмоточного стола.



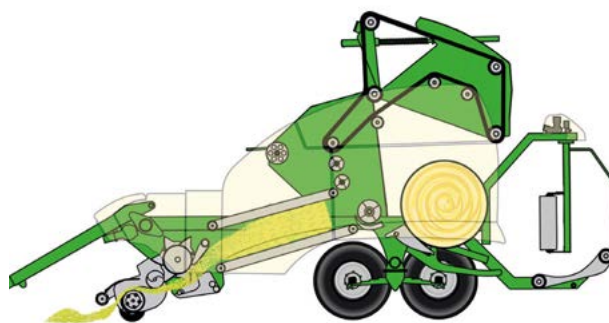
Обматывающее устройство:

При работе обматывающего устройства скошенная масса уплотняется и прессуется режущим ротором в направлении прессовальной камеры. В зависимости от вида кормовой культуры нижний ленточный транспортёр опускается, тем самым увеличивая объем камеры предварительного прессования.



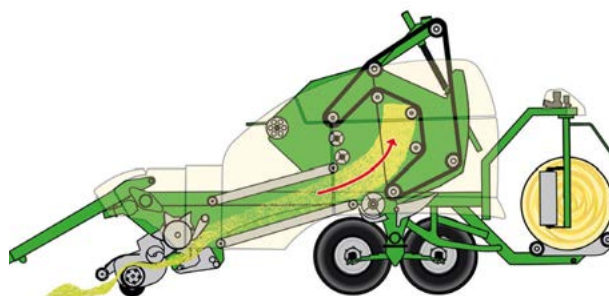
Передача рулона:

После завершения обмотки сеткой готовый рулон передаётся на обмоточный стол. Начинается обмотка пленкой. Принятая вовремя передачи рулона скошенная масса прессуется режущим ротором в направлении прессовальной камеры. В зависимости от настроек ленточные транспортёры поддерживают процесс предварительного прессования.



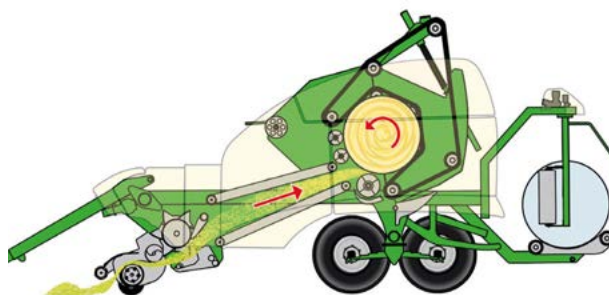
Опорожнение камеры предварительного прессования:

Опорожнение камеры предварительного прессования происходит при закрытой пресс-камере. Стартерный валец между камерой предварительного прессования и пресс-камерой снижается и открывает путь для предварительно спрессованной растительной массы. Ленточные транспортёры подают скошенный материал в прессовальную камеру. Прутки транспортёра приводят скошенную массу во вращение.



Появление нового рулона:

Как только предварительно уплотнённая растительная масса передана в пресс-камеру, нижний ленточный транспортёр и стартерный валец отводятся вверх. Скошенная масса продолжает подаваться пресс-подборщиком дальше и через камеру предварительного прессования движется в пресс-камеру. В камере прессования образуется новый рулон. На обмоточном столе, рулон быстро оборачивается до конца.





Сначала сетка – потом плёнка

Возможны оба варианта

- Механизм обвязывания сеткой с автоматической подачей сетки
- Удобное заполнение механизма обвязывания сеткой с помощью подъемного устройства
- Производительный обмотчик с двумя наматывающими консолями
- Огромные отделение для хранения 3 рулонов сетки и 18 рулонов пленки



Механизм обвязывания сеткой:

Механизм обвязывания сеткой работает быстро и подходит идеально для регулирования рабочего процесса между камерой предварительного прессования и пресс-камеры. Сетка вводится посредством коромысла и направляющего вальца напрямую в прессовальную камеру.



Просто и хорошо продуманно:

Подача сетки осуществляется расположенным в отделении для хранения отводящимся вверх коромыслом с роликами. В запаснике хранятся три рулона сетки, до 3600 погонных метров в каждом.



Превосходно обёрнут – в отличной форме:

Механизм обмотки сеткой и плёнкой убеждают конструкцией и функциями. Оба полностью соответствуют режиму эксплуатации и производительности Ultima®. Двойное обматывающее коромысло работает так быстро, что стол обмотки достаточно рано освобождается для следующего рулона.



Лучшее направление:

Обмоточный стол Ultima® имеет стабильные боковые направляющие сегменты и глубокую ванну. Благодаря этому рулоны во время обмотки или опрокидывания обмоточного стола обеспечены боковой поддержкой, что идеально подходит для работы на склонах.



Достаточный запас плёнки:

Три просторных камеры хранения рулонов плёнки вмещают в себя в общей сложности 18 рулонов (750 мм). Камеры хранения обеспечивают защиту от пыли и влаги. Выдвижные держатели рулонов плёнки облегчают заполнение камер хранения.



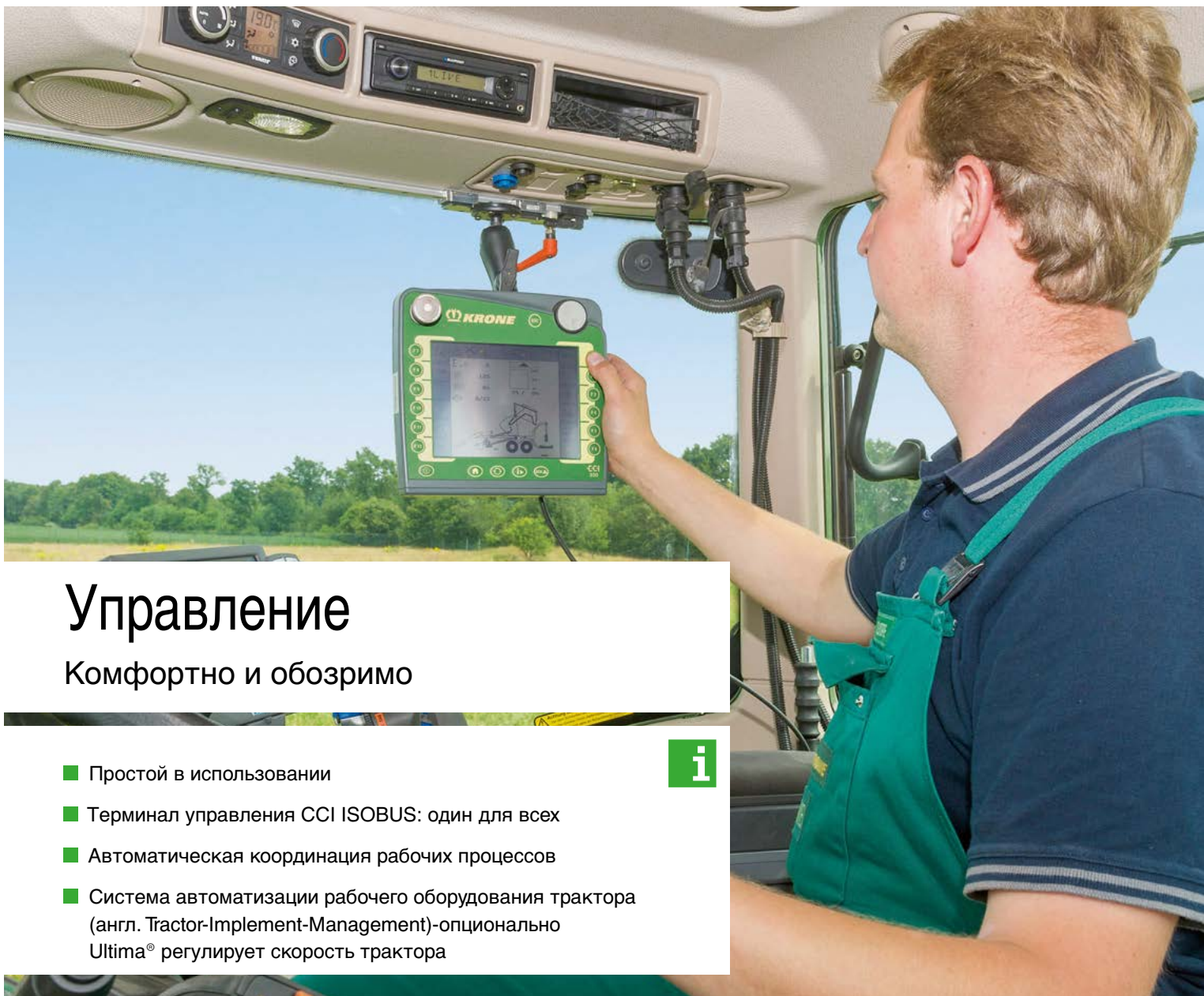
Идеально:

Гидравлические приводы прутково-цепного транспортёра и наматывающих консолей полностью скоординированы. Результат: оптимальное перекрытие плёнки. При контакте с защитной дугой процесс обмотки прерывается.



В двойне быстрее:

Двойное обматывающее коромысло с плёнкой шириной 750 мм работает значительно быстрее. Датчики контролируют процесс обмотки. При распознавании обрыва или конца плёнки, система автоматически переключается на рабочий режим с одной плёнкой.



Управление

Комфортно и обзорно

- Простой в использовании
- Терминал управления CCI ISOBUS: один для всех
- Автоматическая координация рабочих процессов
- Система автоматизации рабочего оборудования трактора (англ. Tractor-Implement-Management)-опционально Ultima® регулирует скорость трактора



Полное соответствие:

«Система автоматизации рабочего оборудования трактора» (TIM) способна регулировать скорость трактора в зависимости от степени загрузки агрегата. Это предотвращает «перенасыщение»

прессовальной камеры. Прессовальной камере достаточно времени вращать рулон настолько часто, насколько это необходимо, чтобы достичь его наивысшей плотности.



Комфортная работа:

Долгие рабочие дни, часто до поздней ночи – для таких условий требуется комфортное управление. Механизатор может получить нужную информацию через дисплей чётко структурированного терминала управления «Komfort», а при необходимости оперативно принимать меры. Использование системы автоматизации рабочего оборудования трактора (TIM) снимает с водителя большую нагрузку. Машина автоматически регулирует скорость трактора.



Терминал для всех:

Терминал CCI может применяться в работе с машинами других производителей совместимых с ISOBUS. Для интуитивной навигации меню дисплей оснащён высококачественными элементами управления. Механизатору подаются звуковые и визуальные сигналы.


Все в поле зрения:

Ultima® серийно оснащён камерой и дисплеем. Таким образом, задняя часть машины всегда находится под вашим наблюдением. Опционально устанавливается дополнительная камера, которая может быть подключена через терминал CCI.



С бортовой гидравликой:

Бортовая гидравлическая система с масляным охлаждением равномерно питает потребителей гидравлики. Смотровое окно на топливном баке показывает текущий уровень масла. Время замены масляного фильтра контролируется с помощью программного обеспечения.

Ultima® 03/14 | 

Об электромагнитных клапанах:

Открыто расположенный блок электромагнитных клапанов для обмотки задней крышки пресс-камеры, стартерного вальца и нижнего ленточного транспортёра может управляться и в ручную.

Бортовая электроника:

Рабочий компьютер бортовой электронной системы Komfort принадлежит к серийному оснащению. С бортовой электроникой Komfort Ultima® может управляться через совместимый с ISOBUS терминал трактора, как, например, CCI-терминал.



Ultima®

Всё продумано

- Лучший доступ
- Автоматическая централизованная система смазки
- Гидравлическое дышло для большего дорожного просвета
- Управляемая подрессоренная тандемная ось со скоростью до 60 км/ч
- Увеличение безопасности благодаря светодиодному освещению



Автоматическая смазка цепей:

Система смазки цепей с большим запасным баком и эксцентриковым насосом снижает расходы на техническое обслуживание. Необходимое количество масла для смазки устанавливается индивидуально для каждой цепи.

Централизованная система смазки:

Серийная автоматическая центральная система смазки непрерывно обслуживает все точки смазки. Это повышает удобство обслуживания, срок службы и эксплуатационную надежность.

Светодиодные лампы:

Светодиодные габаритные огни спереди и взади повышают безопасность дорожного движения. Мощное светодиодное рабочее освещение механизма обмотки сеткой и пленкой, а также отделов для хранения обмоточного материала облегчает работу в ночное время.





Плавный ход

Тандемная маятниковая подвеска типа «Буги» с параболическими рессорами имеет большой маятниковый ход с равномерным распределением нагрузки и максимальную допустимую скорость 60 км/ч. Шины большого размера 620/40 R 22.5 являются стандартным оснащением.

Увеличенный дорожный просвет:

Серийное дышло с гидравлическим управлением предлагает увеличенный дорожный просвет. Нижнее тягово-сцепное шаровое устройство K80 обеспечивает максимальный комфорт с минимальным износом.

Гидравлическая опора:

Серийная гидравлически регулируемая по высоте опора экономит время и облегчает сцепку и расцепку Ultima®. Приобретение Ultima® KRONE обеспечивает Вам максимум комфорта и безопасности.

Технические данные

Ultima® CF 155 XC		
Параметры рулона Ø x ширина	прибл. мм	1.250 - 1.500 x 1.200
Длина	прибл. мм	9.000
Ширина	прибл. мм	3.000
Высота	прибл. мм	3.900
Вес	са. kg	11.400
Подборщик без беговой дорожки Ширина захвата (DIN 11220)	прибл. мм	2.150
Количество рядков зубьев		5
Режущий ротор с 26 ножами		серийно
Минимальное расстояние между ножами	прибл. мм	42
Гидравлическое переключение ножей 0, 13, 13, 26 ножей при измельчении		серийно
Шины тандемной оси с инерционным управлением		620 / 40 R 22,5
Требуемая мощность	от прибл.	105 / 143 кВт/л.с.
Энергоснабжение		12 В
Частота вращения ВОМ	об/мин	540
Гидравлические подключения		2 x одностор. действия / 1 x двухстор. действия

Все иллюстрации, размеры и массы могут не совпадать с серийной комплектацией и не являются обязательными.



Откройте весь мир KRONE на www.krone.de. На многих страницах мы представляем Вашему вниманию цифры, факты, новинки, а также предлагаем целый ряд услуг. Заходите и откройте для себя всю многогранность KRONE в глобальной сети.



Актуальная информация:

Здесь Вы найдете актуальные сообщения о KRONE. От представления продукции до ретроспективных обзоров выставок. Так мы вместе будем шагать в ногу со временем.



Продукция

Получите подробную информацию обо всей нашей номенклатуре продукции. Все что Вам потребуется, от видео до инструкции по эксплуатации, в сжатой форме Вы найдете в этой рубрике.



Отдел сбыта

Вы ищете импортера KRONE в Японии или ближайшего дилера? Здесь Вы найдете своего партнера KRONE, который поможет Вам в любых вопросах.



Вакансии

Вас интересует работа в компании KRONE? Как для завода по выпуску сельскохозяйственной техники, так и для производства грузовых автомобилей KRONE часто ищет прилежных и заинтересованных работников. Всегда имеет смысл просматривать данную рубрику.



Медиаотека

«База данных» KRONE, тысячи документов, иллюстраций, отчеты о проведенных испытаниях и, и, и... находится в медиатеке KRONE. Здесь Вы найдете также подробную информацию о продукции KRONE, которая Вас интересует.



Важные даты

Вы хотите увидеть KRONE в реальных условиях? Здесь Вы найдете все даты, когда техника KRONE будет эксплуатироваться или демонстрироваться на выставках, поскольку лучше один раз увидеть, чем что раз услышать



Сервис

Здесь Вы найдете все, начиная от контактного лица на заводе до информации о возможностях финансирования техники KRONE. И конечно технические специалисты, и пользователи найдут здесь обзор различных учебных модулей.



Файлы для загрузки

Вы ищете календарь KRONE на Ваш рабочий стол или отличную иллюстрацию для презентации? В разделе загрузок файлов KRONE Вы найдете множество полезных вещей, которые помогут Вам оформлять самые различные проекты.



Поддержанная техника

Часто KRONE делает выгодные предложения на технику, которая ранее использовалась для презентаций и выставок. Здесь Вы сможете подобрать себе технику KRONE, а затем согласовать у себя на месте со своим дилером KRONE условия возможной покупки.



Запасные части

Запасные части KRONE Вы можете подобрать в режиме онлайн не тратя времени на ожидание. Портал запасных частей KRONE предлагает все запасные части с указанием артикула и точного описания. По электронной почте Вы можете сразу разместить заказ у своего дилера KRONE.



Магазин

Вы ищете подарок или коллекционируете модели сельскохозяйственной техники? Тогда обязательно совершите виртуальную прогулку по нашему магазину KRONE. В нем Вы сможете произвести заказ в режиме онлайн в любое время суток.

Ваш дилер KRONE

Maschinenfabrik Bernard KRONE GmbH

Heinrich-Krone-Straße 10
D-48480 Spelle

Telefon: +49 (0) 5977.935-0
Telefax: +49 (0) 5977.935-339

info.ldm@krone.de
www.krone.de